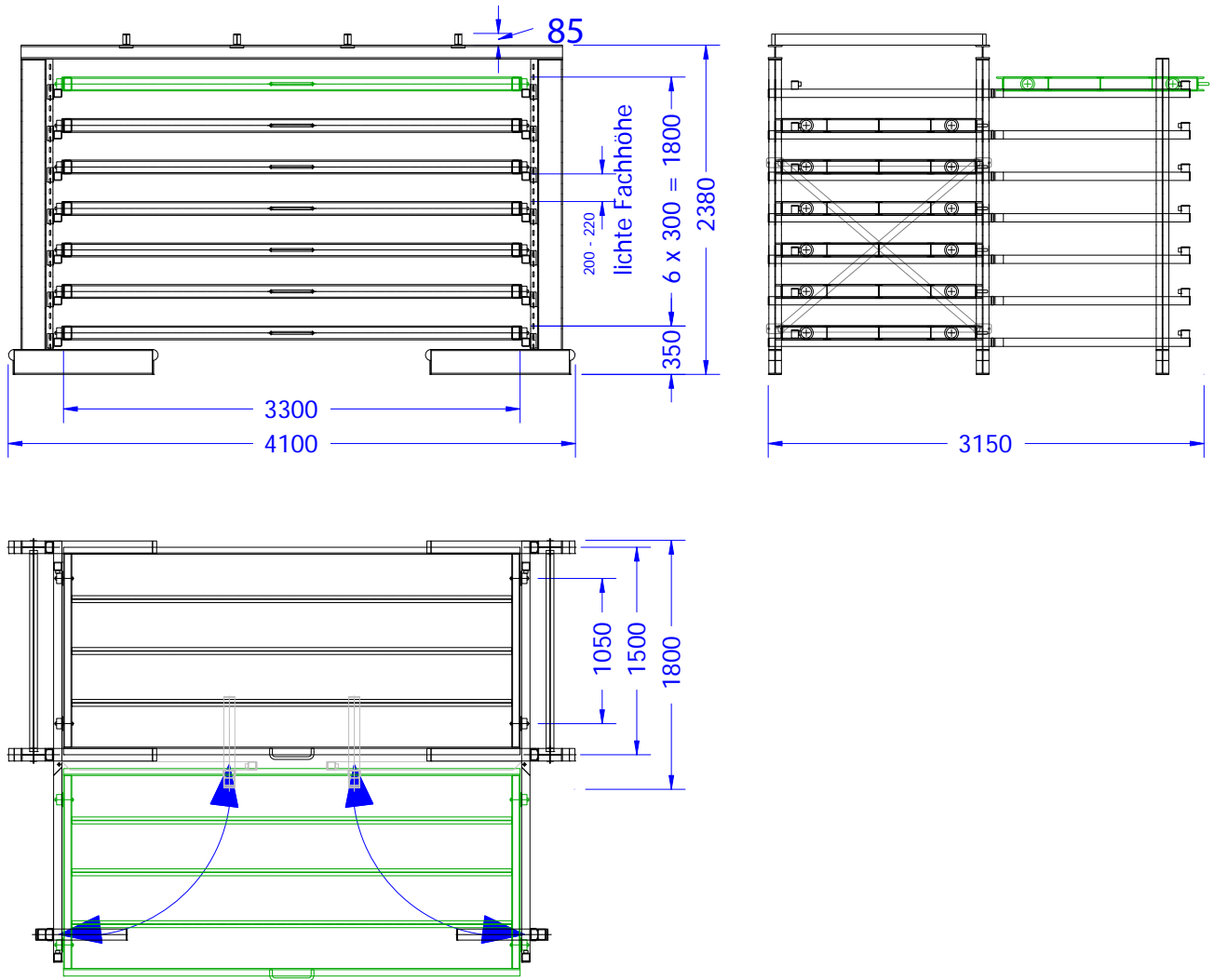


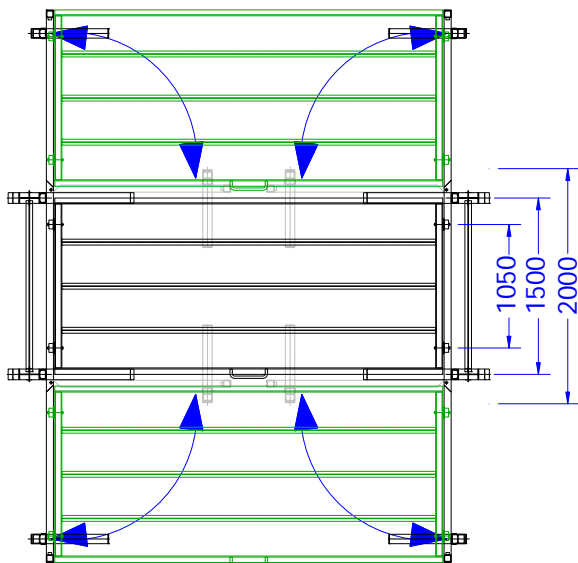
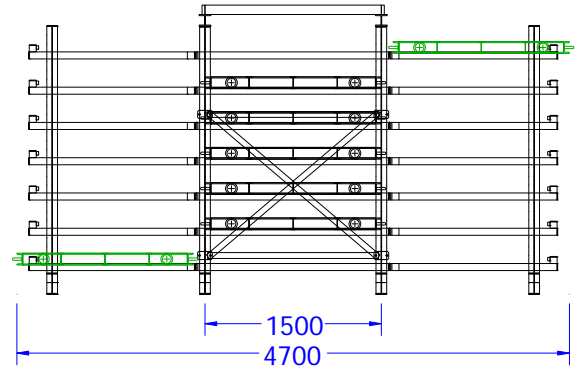
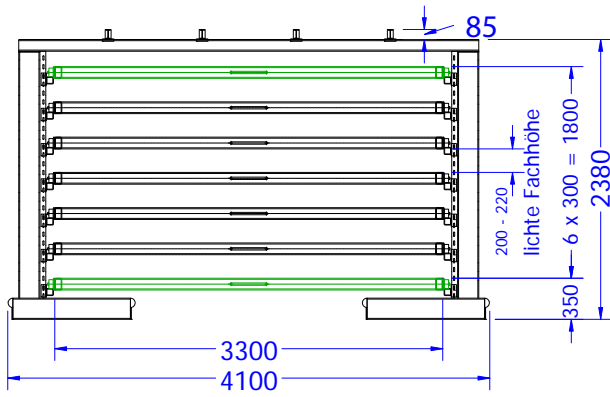
rollyTower RT – Rolltablar-AuszugsregalSystem

einseitig



rollyTower RT – Rolltablar-AuszugsregalSystem

zweiseitig



rollyTower RT – Rolltablar-AuszugsregalSystem

TransportEinheit

BlechPakete auf hölzernen EinwegLadungsträgern

ZugriffsFrequenz Ø für eine TransportEinheit (Anzahl der Zugriffe / Aufbrauchzeit)

- a) gering (≤ 3 Zugriffe / Tag) => temporäre Belegung (Materialpuffer)
- b) hoch (≥ 3 Zugriffe / Tag) => konstante Belegung

Ein- u. Auslagerung

per Gabelstapler oder Hallenkran

Einzelblech-Entnahme

von Hand oder manuell geführter Kran-Vakuum-Technik in MaschinenNähe

Aufstockbarkeit

Overhead-TopSpeicher-Aufbau für weitere beidseitig staplerbedienbare Lagerplätze seriell

Einschränkung

- a) Begrenzung auf 7 manuelle Auszüge (Bereitstellungsplätze) für TransportEinheiten bis 200 mm Höhe u. 3 to Gewicht bei ca. 2 m oberster Ablage in ein- u. beidseitiger Ausführung (s. twenTower)
- b) HöhenNutzungsgrad wg. Holz-Einlagerung u. Aushub bei einseitiger Ausführung mit rückseitiger Ein- u. Auslagerung

Standzeit

praktisch unbegrenzt bei sachgemäßer Bedienung

Wartung

praktisch wartungsfrei

Einsatz

Innenbetrieb

Option

integrierte Kran-Vakuum-Technik