

# shuttleTower

Deutsches Markenzeugnis

>das Original<

**Blech-Lager-Handling-System**

ohne Holz sicher und beschädigungsfrei

eine **Innovation** aus dem Hause **storemaster®**

## LaserPointer – Lagerplatz-Erkennungs-System Ablaufbeschreibung

- A.**  
Aufrufen der Blechsorten Artikelnummer des eingegangenen Materials am PC
- B.**  
Abforderung der entsprechenden Kassette aus dem Magazin über Staplerauftrag mit Maßgabe "zum Wareneingang" und Absetzen auf **PalEx**
- C.**  
Absetzen der Blechpalette auf **PalEx** und Entpalettieren
- D.**  
Wiegen und Eingabe des Eingangs-Gewichts  
=> rechn. Ermittlung der eingegangenen Anzahl Bleche und Aktualisierung des BlechmengenBestands
- E.**  
Befüllen der mit Barcode-Magnetschildern ausgezeichneten Kassetten mittels **PalEx**
- F.**  
Einlagerung in beliebigen Freiplatz der **shuttleTower** – Anlage
- G.**  
Maschine signalisiert Servicebedarf mit Angabe "zur Maschine" oder "ins Lager"  
bei mehreren Maschinen erfolgt chronologische Pufferung und Freigabe der Eingangssignale  
- "ins Lager" hat Priorität vor "zur Maschine"
- ist kein Material am Lager, erscheint anstatt der verfügbaren Anzahl dann "0-Menge mit aktuellem VerfügbarkeitsDatum" auf Maschinen-Display ohne Signalweitergabe an Stapler und Magazin
  - ist Kassette nicht im Magazin, erscheint "Kassette im Umlauf" mit Aufforderung "Auftrag löschen"
- => Gabelstapler-Display zeigt Maschinen-Nummer mit Angabe "zur Maschine" oder "ins Lager"
- => LaserPointer markiert Wunschkassette bei Angabe "zur Maschine"
- => Stapler transportiert Kassette aus Magazin zur Maschine und bestätigt "Auftrag ausgeführt"
- => Stapler bringt Kassette zurück ins Lager bei Angabe "ins Lager" u.bestätigt "Auftrag ausgeführt"
- ⇒ nächste Maschinen-Nummer erscheint auf StaplerDisplay
  - ⇒